<u>Index</u>

VORWORT

Das Kraftfahrzeug aus der volkseigenen Fahrzeugindustrie der Deutschen Demokratischen Republik, zu dem diese Betriebsanleitung gehört, ist nach dem neuesten Stand der Technik von erfahrenen Ingenieuren konstruiert und von unseren Werktätigen unter Einsatz des bestgeeigneten Materials mit aller Sorgfalt hergestellt worden. Es soll dem Besitzer und Fahrer bei seiner beruflichen Arbeit helfen und ihm darüber hinaus in seiner Freizeit Freude bereiten. Um das zu ermöglichen, muß das Fahrzeug zuverlässig und betriebssicher sein. Alle Voraussetzungen hierfür hat das Herstellerwerk zu schaffen versucht - und dennoch hängen Zuverlässigkeit und Lebensdauer eines jeden Fahrzeugs entscheidend von richtiger Bedienung und Pflege ab. Fragen Sie in einer Werkstatt, warum dort Fahrzeuge zur Reparatur stehen - in den meisten Fällen wird man Ihnen nachweisen können, daß der Reparaturfall hätte vermieden oder doch noch sehr lange hinausgezögert werden können, wenn der Fahrzeug entsprechend den Anweisungen der Betriebsanleitung behandelt hätte.

Deshalb liegt die Beachtung jeder einzelnen Vorschrift im eigenen Interesse des Fahrers - und deshalb lohnt sich die kleine Mühe, sich vor Inbetriebnahme des Fahrzeugs mit diesen Vorschriften vertraut zu machen, deshalb lohnt sich auch jede Stunde, die für die Pflegearbeiten aufgewendet wird und die nun einmal ohne einen bestimmten Zeitaufwand nicht zu erledigen sind. Vergessen Sie auch nicht, daß jedes Kraftfahrzeug wertvolles Volksvermögen darstellt, das möglichst lange zu erhalten nicht nur einen persönlichen Vorteil bringt, sondern auch eine nationale Pflicht darstellt!

VEB Fahrzeug- und Gerätewerk Simson, Suhl

INHALTSVERZEICHNIS

- **1** Technische Daten
- <u>1.1</u> Motor
- 1.2 Kupplung
- 1.3 Getriebe
- 1.4 Hinterradantrieb
- 1.5 Fahrgestell
- 1.6 Elektrische Anlage
- 1.7 Gesamtabmessungen und Leistungen
- 1.8 Füllmengen
- 1.9 Motorkennlinien
- **2** Beschreibung
- 2.1 Motor
- 2.1.1 Allgemeine Beschreibung
- 2.1.2 Motorgehäuse
- 2.1.3 Zylinder

- 2.1.4 Zylinderkopf
- 2.1.5 Kurbeltrieb
- 2.1.6 Kolben
- 2.1.7 Steuerung
- 2.1.8 Einstellen des Ventilspieles
- 2.1.9 Motorschmierung
- 2.1.10 Obenschmierung
- 2.1.11 Motorentlüftung
- 2.1.12 Vergaser
- 2.1.13 Luftfilter
- 2.1.14 Elektrische Anlage
- 2.2 Triebwerk
- 2.2.1 Allgemeine Beschreibung
- 2.2.2 Kupplung
- 2.2.3 Getriebe
- 2.2.4 Hinterradantrieb
- 2.3 Fahrgestell
- 2.3.1 Allgemeine Beschreibung
- 2.3.2 Vordergabel
- 2.3.3 Hinterradfederung
- 2.3.4 Räder
- 2.3.5 Bremsen

3 Bedienungsanweisung

- 3.1 Anordnung der Bedienungselemente
- 3.2 Betätigung der Bedienungselemente
- 3.2.1 Gasdrehgriff
- 3.2.2 Kupplungshebel
- 3.2.3 Handbremshebel
- 3.2.4 Bremsfußhebel
- 3.2.5 Fußschalthebel, Handschalthebel
- 3.2.6 Zünd- und Lichtschalter
- 3.2.7 Abblendschalter
- 3.2.8 Einstellen der Bedienungselemente
- 3.3 Anwerfen des Motors
- 3.4 Anfahren
- 3.5 Anhalten
- 3.6 Seitenwagenbetrieb

4 Pflegeanweisungen

- 4.1 Allgemeines
- 4.2 Einfahren
- 4.3 Vor der ersten Fahrt beachten
- 4.4 Wartung und Pflege nach den ersten 250 km Fahrtstrecke
- 4.5 Wartung und Pflege nach je 1000 km Fahrtstrecke
- 4.6 Wartung und Pflege nach je 3000 km Fahrtstrecke
- 4.7 Wartung und Pflege nach je 5000 km Fahrtstrecke
- 4.8 Wartung und Pflege nach je 10000 km Fahrtstrecke
- 4.9 Wartungsplan
- 4.10 Schmierplan
- 4.11 Ratgeber bei Störungen

5 Instandsetzungsanweisung

- 5.1 Bordwerkzeug
- 5.2 Gruppe Motor
- 5.2.1 Zündung einstellen
- 5.2.2 Motor-Getriebe-Block aus dem Fahrgestell ausbauen
- <u>5.2.3</u> Zylinderkopf und Zylinder abnehmen
- 5.2.4 Ventile einschleifen

- 5.2.5 Kolben ausbauen
- 5.2.6 Kolben einbauen
- 5.2.7 Kupplungsscheibe bzw. Kupplungsdruckfedern ausbauen
- 5.2.8 Magnetzünder ausbauen
- 5.2.9 Lichtmaschine ausbauen
- 5.3 Gruppe Getriebe
- 5.3.1 Getriebe aus dem Fahrgestell ausbauen
- 5.3.2 Kickstarterfeder spannen
- 5.4 Gruppe Hinterradantrieb
- 5.4.1 Hinterradantrieb aus dem Fahrgestell ausbauen
- 5.5 Gruppe Fahrgestell
- 5.5.1 Kraftstoffbehälter abnehmen
- 5.5.2 Vorderrad ausbauen
- 5.5.3 Vorderrad einbauen
- 5.5.4 Hinterrad ausbauen
- 5.5.5 Hinterrad einbauen
- 5.5.6 Vorderradschutzblech ausbauen
- 5.5.7 Hinterradschutzblech ausbauen
- 5.5.8 Vordergabel aus dem Fahrgestell ausbauen
- 5.5.9 Gleitbuchsen der Vordergabel auswechseln
- 5.5.10 Gleitbuchsen der Hinterradfederung auswechseln
- 5.5.11 Bremsbacken auswechseln
- 5.5.12 Reifen abnehmen
- 5.5.13 Schlauch flicken
- 5.5.14 Reifen auflegen
- 5.5.15 Seitenwagen anbauen
- 5.5.16 Einstellung des Seitenwagens

1 Technische Daten

1.1 Motor

Baumuster	Typ 425	
Arbeitsverfahren	Viertakt	
Hub	68 mm	
Bohrung	68 mm	
Zylinderzahl, Anordnung	Einzylinder, stehend	
Hubraum	247 cm ³	
Verdichtungsverhältnis	6,7:1	
Höchstleistung	12 PS bei 5500 U/min	

Fahrtwind) -Umlaufschmierung adpumpe i nendrahtsieb nd Zahnräder m m cr OT	
adpumpe i nendrahtsieb nd Zahnräder m m	
inendrahtsieb nd Zahnräder m m or OT	
nendrahtsieb nd Zahnräder m m or OT	
zahnräder m m or OT	
Zahnräder m m or OT	
m m or OT	
or OT	
or OT	
or OT	
ach UT	
80° vor UT	
40° nach OT	
Nadeldüsenvergaser N 22-2	
n	
III	
Umdr. geöffnet	
110 mm	
etzündung, Magnetzünder ZS 3	
etzündung, Magnetzünder ZS 3 or MC 10-14/225	
1	

	0,4 mm	
Zündzeitpunktverstellung	selbsttätig durch Fliehkraftregler	
Verstellbereich der Zündung	28° (Kurbelwinkel)	
Zündzeitpunkt bei Spätzündung	10° vor OT (entspricht 0,65 mm Kolbenweg)	
Zündzeitpunkt bei Frühzündung	38° vor OT (entspricht 8,8 mm Kolbenweg)	
Kolben		
Bauart	Vollschaftkolben	
Werkstoff	Leichtmetall-Kolbenlegierung	
Verdichtungsringe (Anzahl)	2	
Ölabstreifringe (Anzahl)	1	
Kurbelwellenlager (Anzahl)	3	
Bauart	Hochschulter-Kugellager	
Pleuellager	Einreihiges Zylinderrollenlager mit Rollenkäfig	

1.2 Kupplung

nächster Punkt; Index

Bauart	Einscheiben-Trockenkupplung
Belagwerkstoff	Cosid (aufgepreßt)
Anzahl der Druckfedern	3

1.3 Getriebe

Bauart	Zahnradgetriebe
Anzahl der Gänge	4
Schaltungsart	Fußschaltung und 1 Hilfs-Handschalthebel
Getriebeübersetzungen	
1. Gang	4,59:1

2. Gang	2,88:1	
3. Gang	2,11:1	
4. Gang	1,65:1	
Kraftübertragung Motor-Getriebe	direkt über elastisches Zwischenglied	
Kraftübertragung Getriebe-Hinterradantrieb	durch Gelenkwelle	

1.4 Hinterradantrieb

nächster Punkt; Index

Bauart	Spiralverzahnter Kegelradantrieb mit Klingelnberg-Palloidverzahnung
Übersetzung im Hinterradantrieb	
bei Solobetrieb	3,86:1
bei Seitenwagenbetrieb	4,66:1

1.5 Fahrgestell

Rahmen	geschweißter, geschlossener Stahlrohrrahmen mit doppeltem Unterzug
Vorderradfederung	Teleskopgabel
Hinterradfederung	Geradweg-Teleskopfederung
Bremsen (Bauart)	Innenbackenbremsen
Steuerungsdämpfer	Reibungsdämpfer am Steuerkopf
Fußbremse wirkt auf	Hinterrad
Bremstrommeldurchmesser	180 mm
Bremsbackenbreite	25 mm
Handbremse wirkt auf	Vorderrad
Bremstrommeldurchmesser	180 mm
Bremsbackenbreite	25 mm
Belagwerkstoff	Cosid-Bremsbelag

Räder (Bauart)	Drahtspeichenräder
Befestigung	durch Steckachse
Felgengröße	1,85 B x 19 (alte Bezeichnung: 2 1/2 x 19)
Bereifung	Stahlseilreifen
Reifengröße	3,25-19

1.6 Elektrische Anlage

nächster Punkt; Index

Lichtmaschine	IKA Typ 6/45/60		
Leistung	45/60 W		
Antrieb	direkt (Anker auf Kurbelwelle)		
Regelung	spannungsregelnd (Reglerschalter RSC 45/60)		
Nickel-Kadmium-Batterie	NK - 6 V 8 Ah		
Spannung	6 V		
Kapazität	8 Ah		
Sicherung	8 A Autolichtsicherung		

1.7 Gesamtabmessungen und Leistungen

Länge des Rades	2111 mm
Lenkerbreite	720 mm
Höhe des Rades	950 mm
Mittlere Sitzhöhe	710 mm
Radstand	1361 mm
Steuerwinkel	62°
Vorlauf	77 mm
Wendekreis	3,50 m

Bodenfreiheit	125 mm	
Anzahl der Sitze	2	
Leergewicht, betriebsfertig, ohne Kraftstoff	140 kg	
Zulässiges Gesamtgewicht	300 kg	
Nutzlast	160 kg	
Kraftstoffnormverbrauch *		
Solo	3,3 1/100 km	
Fahrbereich	etwa 300 350 km	
Ölverbrauch (Motor)	0,1 1/100 km	
Bremsweg	12 m aus 50 km/h	
Steigungsvermögen		
1. Gang	45 %	
2. Gang	26 %	
3. Gang	13 %	
4. Gang	6 %	
Höchstgeschwindigkeiten	Solobetrieb	Seitenwagenbetrieb
1. Gang	37,0 km/h	30,0 km/h
2. Gang	59,0 km/h	48,0 km/h
3. Gang	80,6 km/h	66,0 km/h
4. Gang	103,5 km/h	85,0 km/h

^{*} Bei gleichmäßigem Fahren mit zwei Drittel der Höchstgeschwindigkeit auf ebener, trockener Fahrbahn und bei Windstille zuzüglich 10 %. Der tatsächliche Verbrauch weicht selbstverständlich nach Gelände, Geschwindigkeit, Fahrweise, Witterungseinflüssen, Gegenwind, Oktanzahl des Kraftstoffes, evtl. häufiges Starten der Maschine usw. vom angegebenen Normverbrauch ab.

1.8 Füllmengen

Motor (Motorenöl)	

im Sommer	Markenöl 10° 12° E bei 50° C			
im Winter	Markenöl 6° 8° E bei 50° C			
Ölmenge	1,5 1			
Getriebe (Motorenöl)	Markenöl 6° 8° E bei 50° C			
Ölmenge	1,11			
Hinterradantrieb (Motorenöl)	Markenöl 6° 8° E bei 50° C			
Ölmenge	0,12 1			
Vordergabel	Stoßdämpferöl, harz- und säurefrei			
Ölmenge	0,08 l je Federbein			
Kraftstoffart	handelsüblicher Vergaserkraftstoff			
Fassungsvermögen des Kraftstoffbehälters	121			
davon Reserve	21			
Reifenluftdruck	Solobetrieb	Soziusbetrieb	Seitenwagenbetrieb	
vorn	1,2 atü	1,2 atü	1,5 atü	
hinten	1,5 atü	1,9 atü	2,2 atü	
seitenwagenrad	-	-	1,3 atü	

1.9 Motorkennlinien

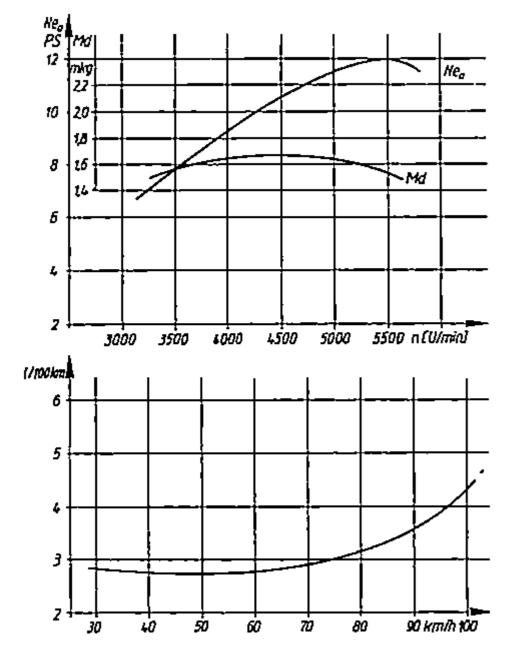


Bild 1. Motorkennlinien

2 Beschreibung

2.1 Motor

2.1.1 Allgemeine Beschreibung

nächster Punkt; Index

Als Antriebsquelle für das Modell 425 dient ein Einzylinder-Viertaktmotor mit einem Hubraum von 250 cm³, bei dem Zylinderbohrung und Kolbenhub gleich groß sind.

Die Achse der Kurbelwelle liegt nicht, wie bei fast allen Kettenmaschinen, quer zur Fahrtrichtung des Motorrades, sondern längs dazu. Infolgedessen dreht sich die Kurbelwelle quer zur Fahrtrichtung, eine Anordnung, die man als Querläufer bezeichnet.

Die Aufhängung des Motors im Rahmen erfolgt durch zwei Bolzen, die in den beiden unteren Rahmenrohren gelagert sind. Zu diesem Zweck sind an den Rahmenrohren Lagerungen angeschweißt bzw. Verstärkungsmuffen angebracht.

An den Motorblock schließt sich organisch das Vierganggetriebe an, das durch vier Schrauben (drei Innensechskantschrauben und eine Sechskantschraube) am Motorgehäuse festgehalten wird. Das genaue Fluchten der Achsen von Kurbelwelle und Getriebeantriebswelle wird durch einen großen Zentrierrand erreicht.

Zwischen Motorgehäuse und Getriebegehäuse ist die Schwungscheibe mit der Einscheiben-Trockenkupplung angeordnet.

Am vorderen Teil des Motorgehäuses ist der Antrieb der Nockenwelle untergebracht. Es schließt sich dann weiter das Elektrikgehäuse an. Dieses dient zur Aufnahme der für die Lichtstromerzeugung und die Zündung erforderlichen Aggregate - Lichtmaschine mit Regler und

Bild 2. Antriebsblock

ERROR: undefinedresource OFFENDING COMMAND: findresource

STACK:

/18 /CSA /18

/CSA -mark-

/1